## Итоги мониторинга личностного развития учащихся детских объединений МКУДО «Жирновский ЦДТ» в 2015-2016 учебном году

Таблица № 2.

No	Наименование детского объединения, руководитель	Сроки проведения	Год обучения/	Уровни личностного развития учащихся/ доля учащихся в %			
п/п			количество учащихся				
				низкий	средний	Выше	высокий
					* '	среднего	
1.	Студия актерского мастерства «Премьера», рук. Сорокина Г.Э.	05.2016 г.	8-й/18(фак-в)	-	2/11%	<u>-</u>	16/89%
			Всего:	-	2/11%	-	16/89%
2.	Ансамбль эстрадного танца «Виктория», рук. Васюткина Н.В.	05.2016 г.	3-й/28 (И-Б танец)	1/3%	17/61%	10/36%	-
			4-й/8	1/12%	5/63%	2/25%	-
			5-й/11	_	3/27%	3/27%	5/45%
			10-й/6 (фак-в)	-	-	-	6/100%
			Всего:	2/1%	25/47%	15/28%	11/21%
3.	«Танец в стиле хип-хоп», рук. Кузнецова О.А.	05.2016 г.	3-й/12	-	2/17%	1/8%	9/75%
			3-й/11	-	4/36%	3/27%	4/36%
•			2-й/20	-	4/20%	6/30%	10/50%
			Всего:	-	10/23%	10/23%	23/54%
4.	Школа актерского мастерства «НЭП», рук. Тимошенко Ю.В.	05.2016 г.	3/13	2	3	4	4
			3/14	-	1	4	9
			1/22	1	14	6	1
			1/24	1	18	5	-
			Всего:	4/6%	36/49%	19/26%	14/19%
5.	«Ученическое самоуправление», рук. Тимошенко Ю.В.	05.2016 г.	1-й/13	-	-	-	13/100%
ı			Всего:	-	-	-	13/100%
6.	Мягкая игрушка, педагог Автандилян Л.Г.	05.2016 г.	1-й/23	1/4%	8/35%	-	14/61%
			3-й/9	2/22%	2/22%	-	5/56%
			Всего:	3/10%	10/31%	-	19/59%
7.	Объединение «Сувенир», педагог Курафеева С.Н.	05.2016 г.	1-й/10 чел.	1/10%	7/70%	-	2/20%
			1-й/12 чел.	-	10/83%	-	2/17%
			2-й/11 чел.	-	10/91%	-	1/9%
			3-й/12 чел.	1/8%	9/75%	-	2/17%
			1-й/11чел.	-	9/82%	-	2/18%
			6-й/12 чел. (фак-в)	-	-	7/58%	5/42%
			2-й/21 чел.	-	9/43%	9/43%	3/14%
			2-й/20 чел.	-	13/65%		7/35%
			Всего:	2/2%	67/61%	16/15%	24/22%

8.	Секция по тяжелой атлетике, рук. Дубинчук М.П.	05.2016 г.	1-2-й/16	-	-	9/57	7/43
			2-3й/16	-	-	7/43	9/57
			Всего:	-	-	16/50%	16/50%
9.	«Бижутерия», рук. Соболева Ю.С.	05.2016 г.	1-й/12	-	1/8%	1/8%	10/84%
			3-й/10	-	1/10%	4/40%	5/50%
			Всего:	-	2/9%	5/23%	15/68%
10.	«Мир керамики», рук. Кочергина Е.В.	05.2016 г.	1-й/13	-	11/85%	2/15%	-
		105	2-й/15	-	6/40%	9/60%	-
			3-й/14	-	7/50%	7/50%	-
			4-й/13	-	-	3/23%	10/77%
			5-й/12	-	-	1/8%	11/92%
			1-й/12	1/8%	10/84%	1/8%	-
			2-й/26	3/12%	3/12%	20/76%	-
			Всего:	4/4%	37/35%	43/41%	21/20%
	Средний арифметический показатель		итого:	15/3%	189/37%	134/26%	172/34%